



Les défis d'une distribution à l'international

L'export de produits alimentaires demande un important savoir-faire logistique. Cette industrie nécessite des solutions adaptées pour répondre aux exigences de chaque type de produits exporté et assurer ainsi la qualité de leur distribution.

Chez L-EX, nous répondons aux besoins spécifiques de l'industrie alimentaire en grand export en proposant des solutions optimales pour le respect des normes et des contraintes de ce secteur d'activité.

Les 3 piliers sur lesquels nous travaillons pour développer nos produits et nos solutions sont :

- **Conception et développement de produits**
Notre service R&D travaille conjointement avec notre service commercial pour développer des solutions personnalisées et conformes aux besoins spécifiques des clients.
- **Qualité certifiée**
Nous prenons en charge tous nos processus de fabrication pour assurer la fonctionnalité et la durabilité de nos solutions.
- **Professionalisme**
A l'écoute de nos clients, nous travaillons main dans la main avec le support de notre groupement leader dans les métiers de l'arrimage et de la sécurité, pour proposer des solutions fiables et à forte valeur ajoutée.



Nos solutions garantissent le maintien de la qualité des produits tout au long de la chaîne logistique.



Exigences respectées

Les solutions de L-EX sont travaillées pour garantir des expéditions à l'export en toute sécurité.



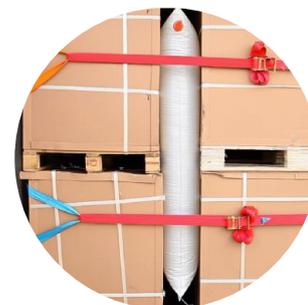
AIRGOBAG Bloquer

Les coussins de calage Airgobag sécurisent efficacement les marchandises expédiées en conteneur. Ils assurent le blocage des palettes transportées et garantissent l'intégrité des produits. Le nouveau système de gonflage rapide et ergonomique rend l'opération de chargement facile et rapide. peut se gonfler avec un système portable sur batterie.



CONTRÔLE D'HUMIDITÉ Protéger & contrôler

Nos solutions de protection contre l'humidité ont été spécialement conçues pour pallier les contraintes rencontrées durant le transport dues à l'état du conteneur, aux variations de température et à la nature des marchandises transportées. Pour compléter un suivi de qualité, nos enregistreurs de température permettent de lire facilement et sans logiciel les évolutions de température et/ou humidité.



FILETS DE BLOCAGE Sécuriser

Conçus et développés pour répondre à un besoin de capacité jusqu'à 8T en rupture, ils ont été pensés pour assurer un transport de qualité en réalisant un blocage homogène de la marchandise en fin de chargement, par un système de mise en place ergonomique.